



P213.lt



Tinkavimo sistemos

11/2016

Knauf Sockel–SM Pro

Klijavimo – armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas su integruota apsauga nuo drėgmės, sukurtas išskirtinai cokoliams

Produkto aprašymas

Medžiaga

Mineralinis klijavimo – armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas naudojamas cokolio įrengimui. Kai mišinio sluoksnio storis siekia min. 7 mm, nebūtina papildoma apsauga nuo drėgmės poveikio.

Sudėtis: cementas, rūšiuotos klintys ir kvarcas, specialus plaušas, priedai pagerinantys sukibimą, vandens nelaidumą ir palengvinantys darbą su produktu.

Pakuotė

30 kg maišas, 36 maišai paletėje
Prekės kodas 00433419

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 9 mėnesius nuo pagaminimo datos.

Kokybės kontrolė

Produkto pirminė patikra pagal normą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Integruota apsauga nuo kapiliarinės drėgmės ir taškomo vandens bei specialus armavimas plaušu užtikrina aukščiausio lygio saugumą cokoliui.

- Armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas (bendras tinko sluoksnio storis ≥ 7 mm) cokolio sričiai ir požemei daliai be papildomos apsaugos nuo drėgmės poveikio.
- Klijavimo mišinys naudojamas ant mineralinės, tepinės bituminės ir ritinės polimerbituminės su pabarstu hidroizoliacijos.
- Klijavimo mišinys, kai būtinas kapiliarinio nelaidumo savybės.
- Sertifikuotų WARM-WAND fasado šiltinimo sistemų cokolinės dalies klijavimo-armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas.
- Mineralinis sukibimo tiltelis ant mineralinės hidroizoliacijos arba bituminių dangų.

Savybės

- Normalus tinko mišinys pagal EN 998-1;
- Gniuždymo stiprio klasė CSIV pagal EN 998-1;
- Naudojamas viduje ir išorėje;
- Integruota apsauga nuo drėgmės poveikio;
- Kapiliariškai nelaidus;
- Sudėtyje turi sandarumą ir sukibimą užtikrinančių priedų ir armuojančio plaušo;
- Dengiamas mašininu būdu ir rankomis;
- Grūdėtumas 1,0 mm;
- Spalvos tonas – pilkas.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Apkrovų nalaikantys dažų sluoksniai	Pilnai pašalinti
Betonas, dažai, seni tinkai	Paviršių apdoroti aukšto slėgio vandens įranga, palaukti visiško išdžiūvimo. Esant poreikiui, gruntuoti su giluminiu gruntu <i>Knauf Tiefengrund / Grundol</i>
Kreiduoti (tepatys) ar smėliuoti (byrantys) paviršiai	Paviršių sutvirtinti giluminiu gruntu <i>Knauf Tiefengrund / Grundol</i>
XPS izoliacinės plokštės su glotniu paviršiumi	Paviršių sušiurkštinti, nuvalyti dulkes ir papildomai tvirtinti smeigėmis

Paruošiamieji darbai

Nuvalyti nuo pagrindo dulkes ir palaidas dalis, pašalinti didesnius nelygumus.

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir be kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių. Gruntuotus paviršius (dažai ir seni tinkai) patikrinti apkrovų laikymui ir suderinamumui su *Knauf Sockel-SM Pro*.

Gruntuotas paviršius turi būti džiūti min. 12 valandų. Bituminės dangos turi būti pakankamai išdžiūvusios.

Pagrindas paruošiamas pagal aukščiau esančioje lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis.

Dirbant išorėje darbo vietą saugoti nuo kritulių ir tiesioginės saulės.

Naudojimas

Mašininis tinkavimas / Įranga

<i>Knauf PFT</i> maišymo siurblys	G4
Statorius / Rotorius	D4–3
Skiedinio padavimo žarna	Ø25mm
Skiedinio padavimo atstumas	30m

Maišymas

Paruošimas rankiniu būdu

Maišo turinį sumaišyti su apie 7,7 l švaraus vandens, be jokių papildomų priedų. Maišyti intensyviai, be pertraukų maks. 2 minutes kol gaunamas skiedinys tinkamas darbui, be gumuliukų. Maišymui naudoti tik švarų vandenį, jokios kitos medžiagos papildomai nenaudojamos. Įrankius ir prietaisus po naudojimo nedelsiant nuplauti vandeniu.

Paruošimas mašininis būdu

Ruošiant skiedinį mašininis būdu su maišymo siurbliais, pvz. *PFT G4*, vandens kiekis nustatomas pagal reikiamą konsistenciją.

Tinkavimas

Mineralinis sukibimo tiltelis ant mineralinės ar bituminės hidroizoliacijos (iki maks. 30 cm virš grunto paviršiaus)

Knauf Sockel-SM Pro dengiamas stipriai spaudžiant, visu paviršiumi, po to paviršius horizontaliai subraukomas dantytu glaistikliu. Sluoksnio storis turi siekti apie 5 mm, įdubose – min. 2 mm.

Klijavimo mišinys

Taškinis klijavimas $\geq 40\%$.

Klijai dengiami izoliacinių plokščių kraštuose (visu perimetru) apie 50 mm pločio juosta ir papildomai dengiami trys delno dydžio taškai plokštės viduryje. Priklausomai nuo pagrindo savybių (senas tinkas, dažai, teptinės bituminės dangos, prilydomos bituminės dangos su pabarstu ir t.t.), izoliacines plokštes reikia papildomai tvirtinti smeigėmis (≥ 150 mm virš grunto paviršiaus).

Klijavimas visa plokštuma

Klijuojant ant bituminės teptinės (pvz. *PCI Pecimor® 2K*) arba ant ritininės bituminės dangos su pabarstu, klijai ant izoliacinės plokštės dengiami dantytu glaistikliu, per visą plokštumos plotą. Papildomas izoliacinių plokščių tvirtinimas smeigėmis (≥ 150 mm virš grunto paviršiaus) yra nebūtinasis. Izoliacinės plokštės nedelsiant, vėliausiai po 10 min, įspaudžiamos įplukdant ant klijuojamo paviršiaus. Sekantys darbai galimi tik po min. 48 valandų.

Armavimo mišinys

Angų kampuose į *Knauf Sockel-SM Pro* sluoksnį įplukdoma armavimo juosta 100/150 mm, papildomai įplukdoma įstrižo armavimo 300/500 mm arba strėlės antgalio formos juosta. Galiausiai visu plotu plokštuma armuojama *Knauf* armuojančiu tinklu, kurio juostos perkeičiamos min. 100 mm. Tinklas įplukdomas į armuojančio sluoksnio išorinį trečdį. Armavimo tinklas turi būti visu plotu padengtas armavimo mišiniu. Armavimo sluoksnio storis cokolio dalyje turi siekti min. nuo 5 iki 7 mm.

Viršutinio sluoksnio tinkas

Užtrintas („veltas“) *Knauf Sockel-SM Pro* paviršius daromas anksčiausiai sekančią dieną po pagrindinio armavimo įrengimo. Užtrinamo sluoksnio storis 1-2 mm). Paviršius užtrinamas po padengto sluoksnio sustingimo.

Cokolio tinkas

Knauf Sockel-SM Pro gali būti dengiamas ant cokolinio tinko, kurio gniuždymo stiprio klasė CS III/IV. Integruota apsauga nuo drėgmės pasiekama laikantis nurodymų pateiktų skyriuose „Armavimo mišinys“ ir „Viršutinio sluoksnio tinkas“.

Tinko sluoksnio storis

Knauf Sockel-SM Pro dengiamas vienu sluoksniu iki 10 mm storiu. Didėsniai sluoksniai (maks. 10 mm) dengiami dvisluoksniu būdu, antras sluoksnis dengiamas sekančią dieną.

Temperatūra / klimatas darbo metu

Nedirbti kai oro, medžiagos ir pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5°C ar didesnė nei +25°C. Šviežiai padengtą sluoksnį saugoti nuo šalčio ir per daug greito išdžiūvimo.

Darbo laikas

Nedirbti su *Knauf Sockel-SM Pro* prie tiesioginių saulės spindulių, nes jie įtakoja greitą paviršiaus išdžiūvimą („plėvelės“ susidarymą). Kai aplinkos temperatūra +20°C, darbo laikas su skiediniu siekia 20 min.

Papildoma integruota apsauga nuo drėgmės

Papildoma apsauga nuo drėgmės užtikrinama, kai pilnas tinko sluoksnio storis, t.y. armavimo ir viršutinis sluoksnis siekia min. 7 mm. Būtina kontroliuoti dengiamo sluoksnio storį.

Cokolio dalies įrengimas

Po sukietėjimo ir išdžiūvimo požeminę cokolio dalį, padengtą su *Knauf Sockel-SM Pro*, apsaugoti drenazine „kaušelių“ danga.

Pastaba

Produktą naudojant kaip viršutinio sluoksnio tinką vadovautis normomis EN 13914-1, DIN 18550-1 ir DIN 18350, VOB dalis C, o taip pat atitinkamais reglamentais ir taisyklėmis.

Mineralinis viršutinio sluoksnio tinkas dėka savo natūralaus šarmingumo yra veiksminga priemonė prieš kerpes ir pelėsinis grybelius. Jų atsiradimą gali įtakoti tik ypač nepalankios konkrečios aplinkos sąlygos.

Padengimas

Prieš dažant *Knauf Sockel-SM Pro* turi būti visiškai išdžiūvęs ir sukietėjęs. Dažų / dangos dengimas galimas tik po min. 7 dienų. Dažant atliekamas gruntavimas su *Knauf Tiefengrund / Grundol*, dažai dengiami dviem sluoksniais su *Knauf Autol* (silikoninės dervos) arba su *Knauf Fassadol* (gryno akrilato sustiprinti siloksanu) dažais.

P213.It Knauf Sockel-SM Pro

Klijavimo – armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas su integruota apsauga nuo drėgmės



Techniniai duomenys

Degumo klasė	A2-s1,d0	pagal EN 13501-1
Grūdėtumas	1,0 mm	
Gniuždymo stipris	CS IV	pagal EN 1015-11
Lenkimo tempiant stipris	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 1015-12
Trūkio tipas	A, B arba C	
Kapiliarinis vandens igėrimas	W2	pagal EN 1015-18
Vandens garų laidumo koeficientas μ	$k \leq 25$	pagal EN 1015-19
Šilumos laidumo koeficientas λ		
■ Kai P=50%	0,82 W/(m·K)	pagal EN 1745
■ Kai P=90%	0,89 W/(m·K)	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Panaudojimas	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišas
Klijavimas (lygus pagrindas) 40% padengimas	4,0	7,5
Klijavimas (lygus pagrindas) 100% padengimas	8,0	3,7
Armavimas ir viršutinio sluoksnio tinkas, 7 mm sluoksnio storis	11,0	2,7

Reikalingų medžiagų tikslus kiekis nustatomas atlikus bandomąjį objekto tinkavimą.

+370 5 213 2222

www.knauf.lt

info@knauf.lt

Knauf sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik Knauf sistemos sudedamosios dalys ar kiti Knauf siūlomi produktai.

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, tel. +370 5 213 2222

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdoravimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.