



Tinkavimo sistemos

P121.lt

2018-10

Techninių duomenų lapas



Rotband

Gipsinis tinkas, universalus remontinis mišinys

Produkto aprašymas

Rotband – gipsinis tinkas, skirtas dirbti rankomis. Tai yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys, sudėtyje turi lengvų užpildų. Naudojamas vidaus patalpų tinkavimui, darant glotnų paviršių.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galiojimo laikas: 6 mėnesius nuo pagaminimo datos.

Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybė

Produkto pirminė patikra pagal normą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B4/20/2 pagal EN 13279-1
- Skirtas naudoti viduje.
- Mineralinis;
- Lengvas ir pasižymintis gera išeiga.
- Universalus panaudojimas, įvairūs sluoksnio storiai.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą;
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“);
- Pagerina konstrukcijos gaisrinės saugos parametrus;
- Atsparus vinių apkrovoms;
- Dengiamas iki 50 mm sluoksnio storio;
- Ypač tinkamas remontuojant senus tinko sluoksnius;
- Dengiamas rankomis.



Naudojimas

Naudojamas vidaus sienų ir lubų tinkavimui. Tinko paviršius glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginamas.

Kaip pagrindas vienasluoksniams tinkavimui tinkamas visų tipų mūras bei kiti apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai.

Ypač tinkamas remonto darbams.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz., mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t.t.);
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygmenys*: „Q1-Q4 glotnintas paviršius“ ir „Q1-Q3 nubrauktas paviršius“. Paviršiaus paruošimo lygmuo „Q4 glotnintas“ pasiekiamas naudojant glaistą *Knauf Multifinish* arba *Knauf SuperFinish / Knauf Roll&Spray*;
- Tinkas yra tinkamas pagrindas dažymui ar tapetų klijavimui;
- Tinkamas pagrindas plytelių klijavimui;
- Tinkamas pagrindas dekoratyviems tinkams.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygmenis žr. brošiūroje „Knauf Q1-Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Neįgeriantis arba silpnai įgeriantis betonas	Gruntuoti su <i>Knauf Betokontakt</i> arba <i>Knauf Spraykontakt</i>
Visų rūšių mūras	Paviršius gruntuojamas gruntu <i>Knauf Stuc-Primer</i> arba <i>Knauf Hafemulsion</i>
Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti su <i>Knauf Putzgrund</i> arba <i>Knauf Aton Sperrgrund</i>
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz. <i>Knauf Rippenstreckmetal</i>
Medžio vilnos lengvos statybinės plokštės	Jokio paruošimo
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti su <i>Knauf Betokontakt</i>
Seni gipsiniai ir gipso-kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius, pašalinti viršutinį tinko užtrynimo sluoksnį. Paviršių gruntuoti su <i>Knauf Tiefengrund</i> gruntu.

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir be kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių. Pagrindas paruošiamas pagal aukščiau esančioje lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntą *Knauf Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *Knauf PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$, o pagrindo temperatūra $\geq +2^{\circ}\text{C}$. Smeigės *Knauf PutzPin 18* naudojamos kai įrengiamos šildomųjų/vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis siekia 20-25 mm.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz. krituliai, kondensatas).

Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti tiek termoizoliacinį, tiek ir hidroizoliacinį sluoksnius.

Tinko ruošimas

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švariu vandeniu (apie 20 l), kol gaunama darbai tinkama skiedinio konsistencija. Maišant naudoti tik švarų vandenį, jokių kitų priedų naudoti negalima. Darbo įrankius ir prietaisus tuoj po naudojimo nuplauti vandeniu.

Tinkavimas

Paruošus tinko skiedinį, 20 min. laikotarpį jį reikia padengti (drebiant arba traukiant) ant tinkuojamo paviršiaus. Darant glotnintą paviršių, padengtas skiedinys H formos liniuote paskirstomas tiek vertikalia, tiek ir horizontalia kryptimis. Pradėjus sluoksniui stingti paviršius nupjaunamas su trapecine liniuote, tuo pačiu lyginami kampai. Esant poreikiui problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu glaistu. Po tinko paviršiaus sudrėkinimo, dirbant su kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai. Vėliau, tinko paviršiui apstingus, plačia glaistykle glotninamas paviršius.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz. siena su lubomis ar prijungimai prie angokraščių, tai tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz. atpjaunant arba naudojant specialias atskyrimo juostas, pvz. *Knauf Trenn-Fix*. Savaimė lipni atskyrimo juosta *Knauf Trenn-Fix* priklijuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tada atliekami tinkavimo darbai. Po tinko sluoksnio sukietėjimo išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Džiūvimas

Greitesniam tinko išdžiūvimui užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 10 mm sluoksnio storiui, priklausomai nuo patalpos temperatūros, drėgmės ir vėdinimo, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali prailginti žema temperatūra ir/ar didelis drėgnumas.

Tinko sluoksnio storis

Vienasluoksnis arba dvisluoksnis dengimas: nuo 5 iki 50 mm.

Vienasluoksnis dengimas: nuo 5 iki 50 mm

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (pvz. vamzdžiai, laidai ir pan.) – 5 mm. Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm sluoksnio storiu, tačiau įprastai kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina naudoti dvisluoksnį tinkavimą. Vienasluoksnis tokių didelių sluoksnių tinkavimas pasižymi padidinta tinko džiūvimo trukme. Tinkuojant dvisluoksniu būdu, pirmas sluoksnis žymiai greičiau išdžiūna, taip sumažindamas bendrą tinko džiūvimo laiką.

Dvisluoksnis dengimas: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų grubiai aplyginti su trapecine liniuote ir po pilno išdžiūvimo gruntuoti su *Knauf Stuc Primer* (skiesti vandeniu 1:3). Po to įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokeliai ir medžio vilnos lengvos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

Pagrindas plytelėms

Tinkuojama vienu, maks. 10 mm storio sluoksniu. Išlyginama plokštuma ir grubiai nubraukiamas paviršius. Negalima paviršių glotninti arba glaistyti. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų ūkio voniose ir virtuvėse (įskaitant ir pvz. tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių prieglaudose ir pan.) ant tinko *Rotband* galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris neviršija 25 kg/m², įskaitant plytelių klijus. Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, naudoti tinką *Knauf MP75 Diamant / Knauf MP75 Hard*.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant ant izoliacinių plokščių ir pan. būtina tinko sluoksnį armuoti. Armuojama tinklu *Knauf GITEX* arba *Knauf Unterputzgewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas min. 200 mm. Tinkas įsodinamas į viršutinį sluoksnio trečdajį. Sluoksnį armuojant, tinkuojama dviem sluoksniais, „šviežias į šviežią“ būdu, vengtinas sustingusio sluoksnio („plėvelės“) susidarymas ant pirmo sluoksnio paviršiaus.

Tinko apdirbimo laikas

Priklausomai nuo pagrindo savybių, apie 90 min.

Darbo temperatūra/ aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti jei medžiagos, patalpos ir/arba pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5°C ar aukštesnė nei +30°C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *Knauf PutzPin* ant betoninių paviršių galima tinkuoti kai temperatūra siekia $\geq +2^\circ\text{C}$. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Tinkavimo įrankius ir prietaisus tuoj po naudojimo plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams galioja standartas EN 13914-2.

Paviršiaus dangos

Prieš tinką dengiant apdailos medžiagomis įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas priklausomai nuo pasirinktos medžiagos savybių, kaip taisyklė tam tikslui naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz. *Knauf Tiefengrund* arba *Knauf Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti su tapetų klijais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz. *Knauf Intol E.L.F.*, *Knauf Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (*Knauf Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Knauf Silikatweiss E.L.F.*).

Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm sluoksnio storis)

Tinkuojant betoninius pagrindus laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntiniu tinko sluoksniu.

Su nedegiais tinko sluoksnį laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra nuo 15 mm iki 25 mm, būtina naudoti nedegius tinko sluoksnį laikančius pagrindus, pvz. *Knauf Rippenstreckmetal*. Tokiu atveju, 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Maksimalus tinko sluoksnis ant tinko sluoksnį laikančio pagrindo siekia 25 mm. Tinkas būtinai turi įsiskverbti į sluoksnį laikančią tinko pagrindą (*Knauf Rippenstreckmetal*) ≥ 5 mm, jei naudojami kiti stambios struktūros tinką laikančios pagrindai ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką *Knauf Vermiplaster / Knauf MP75 L Fire*.

Techniniai duomenys

Degumo klasė	A1, nedegus	pagal EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 13279-1
Gniuždymo stipris	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	sausas: 10 drėgnas: 6	pagal EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	$\leq 0,34 \text{ W/(m·K)}$	pagal EN 13279-1
Sukibimo stipris	$\geq 0,1 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 13279-2
pH vertė	10-12	
Tūrinis svoris (sausas)	apie 1 000 kg/m ³	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos.

Medžiagos išeiga ir sąnaudos

Tinko sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m ²	Išeiga		Šalis
		m ² /maišo (30 kg)	m ² /t	
10	8,0	3,80	~125,0	Vokietija
10	8,7	3,50	~115,0	Latvija

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Pakuotė

Pakuotė	Prekės kodas	Šalis
5 kg maišas	136530	Latvija
10 kg maišas	136529	Latvija
16 kg maišas	174881	Latvija
30 kg maišas	136528	Latvija
10 kg maišas	3236	Vokietija
30 kg maišas	2862	Vokietija

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“ Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.