

P272.lt



Tinkavimo sistemos

02/2017

Knauf Mak3

Dekoratyvus draskomo paviršiaus tinkas

Produkto aprašymas

Medžiaga

Mineralinis dekoratyvus tinkas, sudėtyje turintis žėručio, gaminamas su 2, 3 ir 4 mm grūdeliais, skirtas naudoti išorėje.

Dekoratyvaus tinko tipas CR pagal EN 998-1.

Sudėtis: kalkių hidratas, baltas cementas, rūšiuotos klintys ir marmuro grūdeliai, priedai sulaukiantys vandenį nišimosi metu ir atstumiantys vandenį eksploatacijos metu, šarmų poveikiui atsparūs spalvų pigmentai.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos.

Kokybės kontrolė

Produkto pirminė patikra pagal normą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Naudojamas dekoratyvaus draskomo paviršiaus tinko sluoksnio įrengimui, kai nuo sukietėjusio padengto sluoksnio nuderaskomas grūdelių dydžio viršutinis sluoksnis

Kaip mineralinis dekoratyvus tinkas:

- ant fasado šiltinimo sistemų *Knauf WARM WAND* (2 ir 3 mm frakcijos tinkas);
- ant kalkių ir cemento tinkų (pvz., *Knauf Super Lupp*, *LUP 222*, *UP210*);
- ant šilumą izoliuojančio tinko *Knauf DP007*;

Savybės

- Dekoratyvaus tinko mišinys CR pagal EN 998-1;
- Gniuždymo stiprio klasė CSI pagal EN 998-1;
- Naudojamas išorėje;
- Dengiamas mašininio būdu;
- Atstumiantis vandenį;
- Sudėtyje yra žėručio;
- Frakcijos 2 ir 3 mm tiekiamos baltos spalvos (~RAL9016, su marmuro grūdeliais) ir natūralios baltos spalvos (~RAL9001). Gamykloje tinką galima pigmentuoti pagal spalvų paletę *Knauf ColorConcept* (ribotas spalvų kiekis).
- Frakcija 4 mm tiekama natūralios baltos spalvos (~RAL9001). Gamykloje tinką galima pigmentuoti pagal spalvų paletę *Knauf ColorConcept* (ribotas spalvų kiekis).
- Esant pageidavimui, galima užsakyti produktą su padidintu žėručio kiekiu.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas ¹⁾
Fasado šiltinimo sistema <i>Knauf WARM WAND</i> (armavimo sluoksnis, pvz. <i>Knauf SM300</i>)	Paviršių sušiaušti
Knauf pagrindinio sluoksnio tinkai, pvz. <i>Knauf LUP222</i>	Paviršių sušiaušti
Betonas	<i>Knauf SM300</i> , 5 mm sluoksnio storis

¹⁾ *Visus paviršius, kai jie pradeda stingti, horizontalia kryptimi subraukyti su standžia šluota.*

Paruošiamieji darbai

Nuvalyti nuo pagrindo dulkes ir palaidas dalis, pašalinti didesnius nelygumus. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis. Dirbant išorėje, saugoti darbo plotą nuo tiesioginės saulės ir kritulių.

Pagrindas paruošiamas pagal aukščiau esančioje lentelėje pateiktus nurodymus.

Jei pagrindas gruntuojamas, būtina palaukti min. 12 valandų iki toliau atliekamų darbų.

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir be kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių. Pagrindinio sluoksnio tinkas ar armavimo mišinys turi būti visiškai išdžiūvęs ir susirišęs.

Naudojimas

Mašininis tinkavimas / Įranga

Žr. lentelę „Mašininio tinkavimo įranga“

Maišymas

Paruošimas rankiniu būdu

Tinkuoti rankomis galima tik nedidelius plotus. Maišo turinį maišyti iki reikiamos konsistencijos horizontalaus padavimo maišyklėse, pvz. PFT HM24. Maišoma tik su švariu vandeniu, be jokių papildomų priedų ar kitų medžiagų.

Paruošimas mašininis būdu

Ruošiant skiedinį mašininis būdu su maišymo siurbliais, pvz. PFT G4, vandens kiekis nustatomas pagal reikiamą konsistenciją. Skiedinio padavimo žarnos prieš darbų pradžią sutepamos kleisteriu.

Tinkavimas

Skiedinys purškiamas ant pagrindo 10 mm plius tinko frakcija sluoksnio storiu. Pastolius išdėstyti taip, kad nebūtų trukdoma tolygiam skiedinio padengimui. Su dantyta glaistykle (10-12 mm dantys) kryžminiais judesiais tinko sluoksnis sutankinamas, o vėliau dantyta

liniuote subraukomas (tokiu būdu išvengiama oro porų susiformavimo). Vėliau paviršius užglotninamas su plačia glaistykle. Dengiant didesnius tinko sluoksnius arba dirbant vėjuotu oru, tinko sluoksnis gali supleišėti. Plyšių vietas, prieš paviršiaus draskymą, užspausti/užverti ir sutankinti. Pradėjus tinkui kietėti, esant poreikiui paviršių dar galima lyginti, tačiau, kaip taisyklė, nedideli nelygumai pašalinami sekančią dieną su specialiu tinko obliumi. Atliekant paviršiaus draskymą, idealu, kai krenta grūdelių dydžio sluoksnis. Jei draskant atsiveria pažeistos vietos, pvz. dėl oro porų susiformavusios ertmės, tai tokios vietos nedelsiant užtaisomos draskymo metu nukritusia medžiaga. Tokios taisytos vietos sutankinamos ir vėl paviršius draskomas, kad susivienodintų tinko paviršiaus išvaizda. Vengti per daug ankstyvo paviršiaus draskymo, tai sukelia spalvos tono patamsėjimą ir sudėtinga padaryti aiškia paviršiaus struktūrą. Kad išvengtų galimų atspalvio skirtumų dėl klimatinės sąlygų darbo metu ir darbo technologijos ypatumų, tinkuoti atskiras plokštumas „nuo kampo iki kampo“ nedarant darbo pertraukų. Tokiu pat būdu, po tinko sukietėjimo, formuoti paviršiaus struktūrą. Po paviršiaus draskymo operacijos tinko sluoksnio storis turi siekti maždaug 10 mm. Išdžiūvęs, jau draskytas paviršius iš viršaus į apačią kruopščiai apdorojamas standžiu šepetėliu. Po paviršiaus draskymo kurį laiką gali byrėti smulkiausia tinko frakcija (smėlis) ir kristi atskiri grūdėliai, tai leidžiama pagal standartus DIN EN 13194-1 ir DIN 18550-1.

Armavimas

Skirtingų pagrindų sankirtos zonoje, nedidelio ploto izoliacinių plokščių vietose ir pan. pagrindinio tinko sluoksnio viršutiniame trečdalyje yra įplukdomas armavimo tinklas *Knauf Unterputzgewebe* (8x8 mm), kuris min. 100 mm turi perdengti siūlę ir 200 mm perdengti besiribojančią statybinę konstrukciją. Pastato angų kampuose atliekamas įstrižas armavimas. Fasado šiltinimo sistemose armavimo sluoksnis ant izoliacinio sluoksnio turi siekti 7 mm. Armavimo tinklas 5x5 mm turi būti padengtas 2-3 mm armavimo mišinio sluoksniu.

Temperatūra / klimatas darbo metu

Nedirbti kai oro, medžiagos ir pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5° C ar didesnė nei +30° C. Šviežiai padengtą sluoksnį saugoti nuo šalčio ir per daug greito išdžiūvimo.

Valymas

Įrankius ir įrangą po naudojimo nedelsiant plauti vandeniu.

Dangos

Dengiant šį tinką ant fasado šiltinimo sistemos, rekomenduotina, maždaug po 1 savaitės džiūvimo, paviršių impregnuoti su *Knauf Finol*, ypač jei pastatas stovi atviroje vietoje ar šalia vandens telkinio.

Pastabos

Tinkavimas atliekamas pagal standartą EN13194-1 ir pagal bendras statybines taisykles ir rekomendacijas.

Mineralinis dekoratyvus tinkas pasižymi savo natūraliu šarmingumu ir tai sudaro nepalankias sąlygas dumblių ir pelėsinio grybelio atsiradimui.

Tačiau neįmanoma garantuoti, kad mikroorganizmų atsiradimo niekada nebus, tai priklauso ir nuo vyraujančių aplinkos sąlygų.

Pigmentuotų mineralinių dekoratyvių tinkų spalvos tonas gali skirtis, jis priklauso nuo darbo, skiedinio konsistencijos, atmosferinių poveikių ir džiūvimo sąlygų. Tai nėra produkto kokybės klausimas, priežastys – statybinės fizikos faktoriai, kurių neįmanoma įtakoti, pvz. laikui bėgant vykstanti natūrali karbonizacija gali įtakoti nežymius spalvinius skirtumus. Neįmanoma garantuoti, kad natūralaus tinko ir *Knauf* spalvų paletės atitikimas sieks 100%. Atspalvį keičia ir apšvietimas, atmosferiniai poveikiai ir džiūvimo sąlygos. Jei labai svarbu, kad tinko spalva atitiktų pasirinktą spalvos toną, rekomenduojama spalvas rinktis iš natūralių tinko pavyzdžių.

Armavimas atsižvelgiant į pigmentuojamo tinko šviesos atspindžio koeficientą

Armavimo mišinys	Tinko frakcija, mm	Šviesos atspindžio koeficientas				
		100 iki 30	29 iki 25	24 iki 20	19 iki 15	14 iki 10
SM300	2,0 – 3,0	Viengubas armavimas	Pagal užklausą	Pagal užklausą	Pagal užklausą	Pagal užklausą

Mašininio tinkavimo įranga

Tinko frakcija, mm	Tinkavimo mašina	Statorius	Rotorius	Skiedinio žarna	Maks. skiedinio padavimo atstumas, m
2,0	Knauf PFT G4	D6-3	D6-3	2xØ35 mm = 26,0 m 1xØ25 mm = 10,0 m	36
3,0	Knauf PFT G4	D6-3	D6-3	2xØ35 mm = 26,0 m 1xØ25 mm = 10,0 m	36
	Knauf PFT G4 su Rotoquirl II	D8-1,5	D8-1,5 su kakleliu		
4,0	Knauf PFT G4 su Rotoquirl II	D8-1,5	D8-1,5 su kakleliu	3xØ35 mm = 39,0 m	39

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Mato vnt.	Vertė	Standartas	
Degumo klasė	klasė	A1	EN 13501-1	
Frakcija	mm	2,0/3,0/4,0	-	
Gniuždymo stipris	kategorija	CSI	EN 1015-11	
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥0,08	EN 1015-12	
Trūkio tipas	-	A,B arba C		
Kapiliarinis vandens igėrimas	kategorija	W2	EN 1015-18	
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	≤20	EN 1015-19	
Šilumos laidumo koeficientas λ			EN 1745	
	■ Kai P=50%	W/(m·K)		≤0,82
	■ Kai P=90%	W/(m·K)		≤0,89

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybietės sąlygų įtakos.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Tinko frakcija, mm	Nedraskyto paviršiaus tinko sluoksnis, mm	Draskyto paviršiaus tinko sluoksnis, mm	Sąnaudos apie kg/m ²	Išeiga m ² /maišas
2,0	12,0	10,0	22,0	1,4
3,0	13,0		23,0	1,3
4,0	14,0		25,0	1,2

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

P272.lt Knauf Mak3

Dekoratyvus draskomo paviršiaus tinkas



Produktas					
Pavadinimas	Pakuotė	Spalvos tonas	Pakuotės vnt.	Produkto numeris	EAN
Mak3 2,0	30 kg	natūrali balta	36 maišai / paletė	00054653	4003950030369
	30 kg pigmentuotas	tonuota		00014506	4003950054587
	30 kg	balta		00054453	4003950029547
Mak3 3,0	30 kg	natūrali balta		00046802	4003950024627
	30 kg pigmentuotas	tonuota		00477942	4003950098499
	30 kg	balta		00014505	4003950005817
Mak3 4,0	30 kg	natūrali balta		00054685	4003950030376
	30 kg pigmentuotas	tonuota		00477945	4003950098505

Galimi spalvos tonai pagal paletę <i>Knauf ColorConcept</i>					
Mėlyni tonai	Žali tonai	Oranžiniai tonai	Raudoni tonai	Violetiniai tonai	Geltoni tonai
BC147	GS157	OB257	RB134	VB345	YB026
BG135		OR245	RB145	VB356	YB048
BG146		OR257	RB157		YB058
BG157		OR356	RO144		YB137
BG247			RO156		YG138
BG257			RO255		YG148
BG346			RP145		YG158
BG356			RP156		YG357
BP257					YO058
BP345					YO146
BP357					YO157
BR145					YO345
BR157					YO356
					YU258

+370 5 213 2222

www.knauf.lt

info@knauf.lt

Knauf sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik *Knauf* sistemos sudedamosios dalys ar kiti *Knauf* siūlomi produktai.

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, tel. +370 5 213 2222

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdoravimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.