

## Brown

Gipskartonio plokštė sausųjų grindų sistemoms

### Produkto aprašymas

- Plokštės tipas  
DIN 18180 GKF  
EN 520 DFIR
- Kartono spalva ruda
- Atspaudų antroje plokštės pusėje spalva raudona

### Sandėliavimas

Sausoje patalpoje ant medinių padėklų.

### Kokybės kontrolė

Produkto pirminė patikra pagal standartą EN520. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

### Savybės

- Paprastas montavimas.
- Pjaunama peiliu.
- Ypač stiprus kartono sluoksnis.
- Montuojama dviem sluoksniais, kai įrengiamos sausiosios grindys.
- Montuojama vienu sluoksniu, kai įrengiamas krūvį paskirstantis sluoksnis.
- Atsparumas ratukų apkrovoms pasiekiamas išliejant 2 mm storio glaisto sluoksnį, pvz., *Knauf 410*.
- Mažas konstrukcijos svoris.
- Sausasis įrengimo būdas.
- Gera garso izoliacija.

### Pakuotė

Plokštės storis 12,5 mm, tipas DFIR

Plotis	Ilgis	Briaunos tipas	Kiekis paletėje	Produkto kodas
900	2000	VK	60	136706

*Nestandartinio ilgio plokštės gaminamos pagal užsakymą.*

## Naudojimas

Knauf Brown plokštės naudojamos Knauf sausųjų vidaus grindų sistemoms.

- Naudojamos uždėtos vienu sluoksniu, kaip krūvį paskirstantis sluoksnis, pvz., ant birių posluoksnių.
- Naudojamos kaip sausųjų grindų sluoksnis, tada montuojama dviem arba trimis sluoksniais, sluoksniai statybvietėje tarpusavyje suklijuojami PVA tipo klijais ir papildomai sutvirtinami kabėmis arba savisriegiais.
- Tinkamos grindinio šildymo sistemoms.

## Pastabos

### Montavimas

Montuojama vadovaujantis atitinkamomis normomis arba atitinkamais sausosios statybos techniniais lapais.

Kai plokštės naudojamos kaip krūvį paskirstantis sluoksnis: klojama įrengiant kryžmines siūles, plokštės standžiai pristumiant vieną prie kitos.

Kai plokštės naudojamos kaip sausųjų grindų sluoksnis: visi plokščių sluoksniai klojami įrengiant kryžmines siūles. 1 sluoksnis: plokštės klojamos standžiai pristumiant vieną prie kitos; 2 sluoksnis: pradedamas kloti nuo ¼ dydžio plokštės, visas paviršius klijuojamas PVA tipo klijais ir tvirtinamas kabėmis arba savisriegiais.

Klojant plokštes ant birių išlyginamųjų sluoksnių, darbus pradėti nuo durų pusės. Durų angos vietoje įrengti standžią plokščių jungtį.

Klojant plokštes ant skiriamąjo / izoliacinio sluoksnio, darbus pradėti nuo priešais duris esančios sienos. Durų angos vietoje galima neįrengti standžios plokščių jungties.

Klojant tris sluoksnius, stebėti, kad visų trijų sluoksnių siūlės persikeistų. Pirmi du sluoksniai įrengiami kaip anksčiau aprašyta, trečias sluoksnis pradedamas kloti nuo plokštės, kurios dydis 1000 x 700 mm, visas paviršius klijuojamas PVA tipo klijais ir tvirtinamas kabėmis.

## Saugumas ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasės:

17 08 02

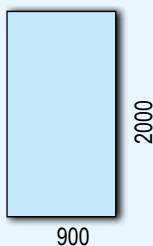
17 09 04

Žr. produkto saugos duomenų lapą

## Techniniai duomenys

Pavadinimas	Mato vnt.	Vertė	Standartas
Plokštės tipas		GKF DFIR	DIN 18180 EN 520
Degumo klasė		A2-s1,d0	EN 520
Vandens garų laidumo koeficientas $\mu$ :			EN ISO 10456
■ sausa		10	
■ drėgna		4	
Šilumos laidumo koeficientas $\lambda$	W/(mK)	0,25	EN ISO 10456
Deformacijų dydis:			
■ į kiekvieną oro drėgmės pokyčio %	mm/m	0,005–0,008	
■ į kiekvieną temperatūros pokyčio K	mm/m	0,013–0,020	
Tankis	kg/m <sup>3</sup>	≥ 960	DIN 18180
Plokštės svoris (12,5 mm)	kg/m <sup>2</sup>	≥ 12	
Lenkimo stipri $f_{m,k}$			
■ išilgine kryptimi	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,1	EN 1995-1-1
■ skersine kryptimi	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,3	
Ribinės lenkimo apkrovos:			
■ išilgine kryptimi	N	≥ 725	DIN 18180
■ skersine kryptimi	N	≥ 300	
Viršutinė ilgalaikio temperatūros poveikio riba	°C	≤ 50 (trumpalaikis iki 60 °C)	

### ■ Plokštės formatas (mm)



### ■ Kraštų tipas

- Išilginiai, apgaubti kartonu

VK



- Skersiniai

SK



### ■ Matmenų nuokrypiai pagal EN 520:

- plotis +0/-4 mm;
- ilgis +0/-5 mm;
- storis +0,5/-0,5 mm;
- kampų statumas ≤ 2,5 mm į plokštės pločio metrą.

### Knauf Infocentras

Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“ Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.